

令和7年度

一般廃棄物処理施設の維持管理に関する記録（豊川市清掃工場）

処分した廃棄物の種類及び数量

（単位：トン）

	合計	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ストーカー炉	12,171.10	1,632.63	2,365.25	2,794.11	1,704.70	2,006.34	1,668.07						
1号炉（一般廃棄物）	4,548.08	870.88	1,649.61	1,196.28	0.00	754.54	76.77						
3号炉（一般廃棄物）	7,623.02	761.75	715.64	1,597.83	1,704.70	1,251.80	1,591.30						
ガス化熔融炉	17,023.91	3,052.30	2,425.36	404.69	3,748.58	3,735.39	3,657.59						
5号炉	7,945.39	1,192.35	915.78	254.19	1,870.94	1,856.80	1,855.33						
一般廃棄物等	7,129.14	1,097.68	835.81	233.40	1,659.15	1,658.44	1,644.66						
焼却残さ	816.25	94.67	79.97	20.79	211.79	198.36	210.67						
6号炉	9,078.52	1,859.95	1,509.58	150.50	1,877.64	1,878.59	1,802.26						
一般廃棄物等	8,104.89	1,666.82	1,352.67	143.03	1,662.16	1,687.00	1,593.21						
焼却残さ	973.63	193.13	156.91	7.47	215.48	191.59	209.05						
合計	29,195.01	4,684.93	4,790.61	3,198.80	5,453.28	5,741.73	5,325.66						

燃焼室中の燃焼ガスの温度

（単位：℃）

基準値：800℃以上	平均	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ストーカー炉 1号炉	894	905	915	908	—	863	882						
3号炉	891	933	886	880	888	886	871						
ガス化熔融炉 5号炉	864	824	864	874	874	875	873						
6号炉	872	874	874	867	868	875	877						

集塵機に流入する燃焼ガスの温度

（単位：℃）

基準値：概ね200℃以下	平均	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ストーカー炉 1号炉	196	196	196	196	—	196	196						
3号炉	198	197	198	198	198	200	198						
ガス化熔融炉 5号炉	176	180	180	161	176	180	180						
6号炉	174	174	175	160	176	180	180						

排ガス中の一酸化炭素（CO）の濃度

（単位：ppm）

基準値：100ppm以下		平均	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ストー カー炉	1号炉	8.1	9.5	6.4	6.7	—	12.9	5.0						
	3号炉	5.9	3.5	6.4	6.2	7.0	6.5	6.0						
ガス化 熔融炉	5号炉	0.2	0.3	0.2	0.0	0.1	0.3	0.2						
	6号炉	1.0	0.6	0.7	1.2	1.2	1.0	1.1						

冷却設備及び排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去を行った日

			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
スト ー カ ー 炉	1 号 炉	運転日	14		23		7 21	30						
		冷却設備内部清掃日												
		排ガス処理設備内部清掃日												
	3 号 炉	運転日	15	19			13 22	29						
		冷却設備内部清掃日												
		排ガス処理設備内部清掃日												
ガ ス 化 溶 融 炉	5 号 炉	運転日	8 18	15	26									
		冷却設備内部清掃日												
		排ガス処理設備内部清掃日												
	6 号 炉	運転日		25	29									
		冷却設備内部清掃日												
		排ガス処理設備内部清掃日												

冷却設備にたい積したばいじんの除去： 5・6号炉は、運転日は1日2回ストブロワを実施、定期点検時には内部清掃を実施。

排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去： 運転日は常時払い落としを実施、定期点検時には内部清掃を実施。

排ガス中のダイオキシン類の濃度

（単位：ng-TEQ/m³N）

		排ガスを採取した年月日	結果が得られた年月日	ダイオキシン類濃度	法規制値
スト ー カ ー 炉	1号炉				5
	3号炉				5
ガ ス 化 溶 融 炉	5号炉				1
	6号炉				1

ばい煙量及びばい煙濃度

			単位	1 回目	2 回目	法規制値	管理値
ストー カ 炉	1 号 炉	測定日	月 日				
		結果取得日	月 日				
		ばいじん	g/m ³ N			0.15	0.05
		硫黄酸化物	K 値規制			8.76	－
		窒素酸化物	volppm			250	100
		塩化水素	mg/m ³ N			700	－
		全水銀	μ g/m ³ N			50	－
	3 号 炉	測定日	月 日	令和7年8月7日			
		結果取得日	月 日	令和7年9月1日			
		ばいじん	g/m ³ N	0.001未満		0.15	0.05
		硫黄酸化物	K 値規制	0.02		8.76	－
		窒素酸化物	volppm	59		250	100
		塩化水素	mg/m ³ N	21		700	－
		全水銀	μ g/m ³ N	6.00		50	－
ガス 化 溶 融 炉	5 号 炉	測定日	月 日	令和7年8月8日			
		結果取得日	月 日	令和7年9月1日			
		ばいじん	g/m ³ N	0.001未満		0.08	0.02
		硫黄酸化物	K 値規制	0.01未満		8.76	－
		窒素酸化物	volppm	3.3		200	30
		塩化水素	mg/m ³ N	1.9		700	－
		全水銀	μ g/m ³ N	3.20		50	－
	6 号 炉	測定日	月 日	令和7年8月8日			
		結果取得日	月 日	令和7年9月1日			
		ばいじん	g/m ³ N	0.001未満		0.08	0.02
		硫黄酸化物	K 値規制	0.01未満		8.76	－
		窒素酸化物	volppm	1.7		200	30
		塩化水素	mg/m ³ N	2.2		700	－
		全水銀	μ g/m ³ N	4.00		50	－